

FagronLab™ PM140

Gefäße und deren Einsatz



FagronLab™ PM Gefäße



| Eigenschaften | FagronLab™ PM Kruke 100 ml, Boden beweglich | FagronLab™ PM Kruke 125 ml, Boden fest | FagronLab™ PM Flasche 150 ml |
|--|--|---|---------------------------------|
| Nennvolumen | 140 ml | 180 ml | 220 ml |
| Maximale Kapazität für das Mischen*** | 100 ml | 125 ml | 150 ml |
| Boden | Beweglich | Fest | Fest |
| Sterilität | STERIL EO* | STERIL EO* | Nicht steril |
| Anwendung | Entlüftung, Mischen | Entlüftung, Mischen | Nassmahlen |
| Unguator**-Eignung | Geeignet | Nicht geeignet | Nicht geeignet |
| Geeignete Darreichungsform | Salbe, Creme, Gel | Salbe, Creme, Gel, Lotion | Suspension |
| Primärverpackung für die Abgabe | Geeignet | Geeignet | Geeignet |
| Material | Polypropylen | Polypropylen | Polyethylen |
| Artikelnummer | 720498 | 720499 | 720522 |
| Verkaufseinheit (VE) | 56 Stk. | 56 Stk. | 10 Stk. |
| AEP € netto | 103,00 | 103,00 | 19,50 |

* STERIL|EO: Sterilisiert mit Ethylenoxid

** Unguator: FagronLab™ EMP, FagronLab™ BASIC, FagronLab™ PRO

*** Auf Grund der Neigung der Gefäße im Gerät kann das Nennvolumen für einen erfolgreichen Mischvorgang nicht voll ausgeschöpft werden.

Wann nutze ich welches Gefäß?

1. Mischen mit niedrigviskosen Grundlagen

| Formulierung | Emulsion/Gel + flüssiges API | Emulsion/Gel + pulverförmiges API* |
|-------------------|--|--|
| Gefäß | FagronLab™ PM Kruke, 125 ml, Boden fest | FagronLab™ PM Kruke, 125 ml, Boden fest |
| Ansatzmenge | 50 ml bis 125 ml (max.) | 50 ml bis 125 ml (max.) |
| Zeit | 30 Sekunden | 45 Sekunden |
| Temperaturanstieg | Die maximal erreichte Temperatur beträgt 25 °C | Die maximal erreichte Temperatur beträgt 25 °C |

2. Mischen mit hochviskosen Grundlagen

Viele Cremes und Salben weisen eine höhere Viskosität auf, z. B. transdermale Cremes, wie Pentravan®. Diese können eine längere Mischzeit erfordern.

| Formulierung | Creme/Gel + flüssiges API | Creme/Gel + pulverförmiges API* |
|-------------------|---|---|
| Gefäß | FagronLab™ PM Kruke, 100 ml, Boden beweglich FagronLab™ PM Kruke, 125 ml, Boden fest | FagronLab™ PM Kruke, 100 ml, Boden beweglich FagronLab™ PM Kruke, 125 ml, Boden fest |
| Ansatzmenge | 50 ml bis 100 ml / 125 ml (max.) | 50 ml bis 100 ml / 125 ml (max.) |
| Zeit | 30 Sekunden – 1 Minute | 2 – 3 Minuten |
| Temperaturanstieg | Die maximal erreichte Temperatur beträgt 25 °C | Die maximal erreichte Temperatur beträgt 25 °C |

3. Entlüftung

| Formulierung | Creme/Emulsion/Gel + flüssiges API | Creme/Emulsion/Gel + pulverförmiges API* |
|-------------------|---|---|
| Gefäß | FagronLab™ PM Kruke, 100 ml, Boden beweglich FagronLab™ PM Kruke, 125 ml, Boden fest | FagronLab™ PM Kruke, 100 ml, Boden beweglich FagronLab™ PM Kruke, 125 ml, Boden fest |
| Ansatzmenge | 50 ml bis 100 ml (max.) | 50 ml bis 100 ml (max.) |
| Zeit | 30 Sekunden | 45 Sekunden |
| Temperaturanstieg | Die maximal erreichte Temperatur beträgt 25 °C | Die maximal erreichte Temperatur beträgt 25 °C |

4. Nassmahlen

Der Nassmahlprozess wird durchgeführt, indem das Pulver, die unzerkleinerten Tabletten oder die Kapseln, zusammen mit Wasser oder einer Suspensionsgrundlage (z. B. SyrSpend® SF PH4 flüssig) als wesentlicher flüssiger Träger für den Prozess in die **Fagron-Lab™ PM Flasche** gegeben werden. Dieser Träger kann eine niedrige Dichte haben, wie Wasser, oder eine hohe Dichte, wie eine Suspensionsgrundlage. Anschließend wird die **FagronLab™ PM Flasche** direkt in das **FagronLab™ PM140** gestellt.

| Formulierung | Wasser oder Suspensionsgrundlage + ganze Tabletten | Wasser oder Suspensionsgrundlage + ganze Kapseln |
|-------------------|--|--|
| Gefäß | FagronLab™ PM Flasche, 150 ml | FagronLab™ PM Flasche, 150 ml |
| Ansatzmenge | 150 ml (max.) | 150 ml (max.) |
| Zeit | 5 – 10 Minuten | 5 – 10 Minuten |
| Temperaturanstieg | Die maximal erreichte Temperatur beträgt 45 °C | Die maximal erreichte Temperatur beträgt 45 °C |

* Bei der Verarbeitung von Pulvern im **FagronLab™ PM140** empfehlen wir den Einsatz von Anreibemitteln. Vor der Herstellung im Gerät sollte ein Ansatz aus Anreibemittel und Pulver angefertigt werden, welcher dann zur Grundlage in das Mischgefäß überführt wird. Achten Sie auf die Kompatibilität der Komponenten. Eine Ansammlung von trockenen Pulvern am Boden oder oben im **FagronLab™ PM-Gefäß** ist zu vermeiden, da dies zu inhomogenen Ergebnissen führen kann.

Gemeinsam

gestalten wir die Zukunft
personalisierter Medizin

