

# FagronLab™ PM140

## Gefäße und deren Einsatz



### FagronLab™ PM Gefäße



Eigenschaften	FagronLab™ PM Kruke 100 ml, Boden beweglich	FagronLab™ PM Kruke 125 ml, Boden fest	FagronLab™ PM Flasche 150 ml
Nennvolumen	140 ml	180 ml	220 ml
Maximale Kapazität für das Mischen***	100 ml	125 ml	150 ml
Boden	Beweglich	Fest	Fest
Sterilität	STERIL EO*	STERIL EO*	Nicht steril
Anwendung	Entlüftung, Mischen	Entlüftung, Mischen	Nassmahlen
Unguator**-Eignung	Geeignet	Nicht geeignet	Nicht geeignet
Geeignete Darreichungsform	Salbe, Creme, Gel	Salbe, Creme, Gel, Lotion	Suspension
Primärverpackung für die Abgabe	Geeignet	Geeignet	Geeignet
Material	Polypropylen	Polypropylen	Polyethylen
Artikelnummer	720498	720499	720522
Verkaufseinheit (VE)	56 Stk.	56 Stk.	10 Stk.
AEP € netto	103,00	103,00	19,50

\* STERIL|EO: Sterilisiert mit Ethylenoxid

\*\* Unguator: FagronLab™ EMP, FagronLab™ BASIC, FagronLab™ PRO

\*\*\* Auf Grund der Neigung der Gefäße im Gerät kann das Nennvolumen für einen erfolgreichen Mischvorgang nicht voll ausgeschöpft werden.

# Wann nutze ich welches Gefäß?

## 1. Mischen mit niedrigviskosen Grundlagen

Formulierung	Emulsion/Gel + flüssiges API	Emulsion/Gel + pulverförmiges API*
Gefäß	FagronLab™ PM Kruke, 125 ml, Boden fest	FagronLab™ PM Kruke, 125 ml, Boden fest
Ansatzmenge	50 ml bis 125 ml (max.)	50 ml bis 125 ml (max.)
Zeit	30 Sekunden	45 Sekunden
Temperaturanstieg	Die maximal erreichte Temperatur beträgt 25 °C	Die maximal erreichte Temperatur beträgt 25 °C

## 2. Mischen mit hochviskosen Grundlagen

Viele Cremes und Salben weisen eine höhere Viskosität auf, z. B. transdermale Cremes, wie Pentravan®. Diese können eine längere Mischzeit erfordern.

Formulierung	Creme/Gel + flüssiges API	Creme/Gel + pulverförmiges API*
Gefäß	FagronLab™ PM Kruke, 100 ml, Boden beweglich FagronLab™ PM Kruke, 125 ml, Boden fest	FagronLab™ PM Kruke, 100 ml, Boden beweglich FagronLab™ PM Kruke, 125 ml, Boden fest
Ansatzmenge	50 ml bis 100 ml / 125 ml (max.)	50 ml bis 100 ml / 125 ml (max.)
Zeit	30 Sekunden – 1 Minute	2 – 3 Minuten
Temperaturanstieg	Die maximal erreichte Temperatur beträgt 25 °C	Die maximal erreichte Temperatur beträgt 25 °C

## 3. Entlüftung

Formulierung	Creme/Emulsion/Gel + flüssiges API	Creme/Emulsion/Gel + pulverförmiges API*
Gefäß	FagronLab™ PM Kruke, 100 ml, Boden beweglich FagronLab™ PM Kruke, 125 ml, Boden fest	FagronLab™ PM Kruke, 100 ml, Boden beweglich FagronLab™ PM Kruke, 125 ml, Boden fest
Ansatzmenge	50 ml bis 100 ml (max.)	50 ml bis 100 ml (max.)
Zeit	30 Sekunden	45 Sekunden
Temperaturanstieg	Die maximal erreichte Temperatur beträgt 25 °C	Die maximal erreichte Temperatur beträgt 25 °C

## 4. Nassmahlen

Der Nassmahlprozess wird durchgeführt, indem das Pulver, die unzerkleinerten Tabletten oder die Kapseln, zusammen mit Wasser oder einer Suspensionsgrundlage (z. B. SyrSpend® SF PH4 flüssig) als wesentlicher flüssiger Träger für den Prozess in die **Fagron-Lab™ PM Flasche** gegeben werden. Dieser Träger kann eine niedrige Dichte haben, wie Wasser, oder eine hohe Dichte, wie eine Suspensionsgrundlage. Anschließend wird die **FagronLab™ PM Flasche** direkt in das **FagronLab™ PM140** gestellt.

Formulierung	Wasser oder Suspensionsgrundlage + ganze Tabletten	Wasser oder Suspensionsgrundlage + ganze Kapseln
Gefäß	FagronLab™ PM Flasche, 150 ml	FagronLab™ PM Flasche, 150 ml
Ansatzmenge	150 ml (max.)	150 ml (max.)
Zeit	5 – 10 Minuten	5 – 10 Minuten
Temperaturanstieg	Die maximal erreichte Temperatur beträgt 45 °C	Die maximal erreichte Temperatur beträgt 45 °C

\* Bei der Verarbeitung von Pulvern im **FagronLab™ PM140** empfehlen wir den Einsatz von Anreibemitteln. Vor der Herstellung im Gerät sollte ein Ansatz aus Anreibemittel und Pulver angefertigt werden, welcher dann zur Grundlage in das Mischgefäß überführt wird. Achten Sie auf die Kompatibilität der Komponenten. Eine Ansammlung von trockenen Pulvern am Boden oder oben im **FagronLab™ PM-Gefäß** ist zu vermeiden, da dies zu inhomogenen Ergebnissen führen kann.

### Gemeinsam

gestalten wir die Zukunft  
personalisierter Medizin

